

## OPTIONAL DI PROCESSO

### Vega LA NUOVA ERA DEL TAGLIO LASER IN FIBRA OTTICA

- » **Modulazione** del diametro e della forma del fascio laser
- » **Incremento qualità del taglio** per ogni materiale, perfetto per saldatura e taglio remoto
- » Sostanziale **diminuzione della rugosità** di taglio sull'acciaio inox e sull'acciaio al carbonio
- » **Aumento degli spessori tagliati** a parità di potenza generata
- » Possibilità di tagliare **materiali alto resistenti**

## INTERFACCIA OPERATORE

### INTERFACCIA SEMPLICE E INTUITIVA

- » Sistema grafico di **facile utilizzo e personalizzabile**
- » **Dotata di tutti i software** per la gestione a bordo macchina e da remoto
- » Possibilità di scegliere un normale pc come **alternativa più flessibile ed economica**
- » **Possibilità di integrare con un dispositivo portatile** per il controllo della macchina da ogni posizione

## IL SOFTWARE SU MISURA PER L'AUTOMAZIONE

Cy-Laser si propone di fornire la **soluzione più affidabile e flessibile allo scopo di raggiungere le più alte performance** e fornire un **corretto flusso di informazioni per soddisfare i requisiti dell'industria 4.0** e le necessità del cliente. Allo scopo di connettere i sistemi Cy-Laser ed i vari Software ERP, svariate informazioni sono rese disponibili per connessioni remote e per la loro gestione.

- » **Modulo di trasmissione degli allarmi** (GSM, LAN o linea telefonica) per l'invio di SMS, e-mail o chiamate d'emergenza in caso di un allarme attivo
- » **Telecamera ad alta definizione** con interfaccia LAN e accesso ad Internet sicuro
- » **Gestione della coda** delle lavorazioni direttamente da Software ERP esterni
- » **Database Open Source collocabile sul server del cliente**, per la registrazione degli allarmi macchina, Lavorazioni eseguite (Job), consumo di gas, ecc...

### IL DATABASE CY-LASER SUL SERVER LOCALE FORNISCE AI SOFTWARE ERP SVARIE INFORMAZIONI QUALI:

- » **Stato della macchina** in tempo reale (carico, scarico, in lavoro, allarmi, ecc...)
- » **Storico delle lavorazioni eseguite** arricchito con dettagli delle lavorazioni stesse (nome della lavorazione, data e ora d'inizio, data e ora di fine, ecc...) inoltre può essere arricchito con l'aggiunta di informazioni relative all'avvenuta lavorazione di ogni singolo particolare
- » **Dettagli di processo** quale: gas usato, pressione del gas attuale, potenza emessa, velocità di processo, feedback dei sensori, posizione degli assi sono forniti in tempo reale
- » **Stato fisico** degli I/O d'interfaccia della macchina
- » **Stato del magazzino** e monitoraggio in tempo reale del materiale stoccato
- » **Informazioni personalizzabili** possono essere fornite su richiesta per soddisfare le necessità del cliente

### Vortex POTENZA DI TAGLIO DI UN ALTRO PIANETA!

- » **Ridotta rugosità nel bordo** del pezzo in acciaio inox
- » **Ridotto consumo di gas** rispetto alla linea tecnologica standard
- » **Minore apporto di calore** nel pezzo e possibilità di eseguire **geometrie più complesse**
- » **Maggiore facilità di estrazione** dei pezzi dallo scheletro della lamiera

### I VANTAGGI

- » **Certificato per i principali software CAD-CAM in commercio**, per la massima integrabilità con qualsiasi sistema preesistente
- » **Si integra alla rete aziendale** per garantire l'assistenza e la diagnostica da remoto
- » Permette di **condividere le tecnologie di taglio** con i sistemi di gestione e preventivazione

VLI  
ITA



**Novità  
2020**  
TESTA  
GALVANOMETRICA  
DI MARCATURA  
DI SERIE

**CY2D**

# LM 3015

Interfacciabile con automazioni di carico e scarico e ottimizzata per le produzioni di serie su spessori sottili

 **CYLASER**

ITALIA  
Cy-Laser Srl  
Via Lago di Alleghe, 58/60  
36015, Schio (VI)

ITALIA  
Cy-Laser Engineering Srl  
Via Lago di Lugano, 4  
36015, Schio (VI)

ITALIA  
Cy-Laser Engineering Srl  
Via Emilio Annoni, 8  
20037 Paderno Dugnano (MI)

  
sales@cy-laser.com  
www.cy-laser.com

 **CYLASER**



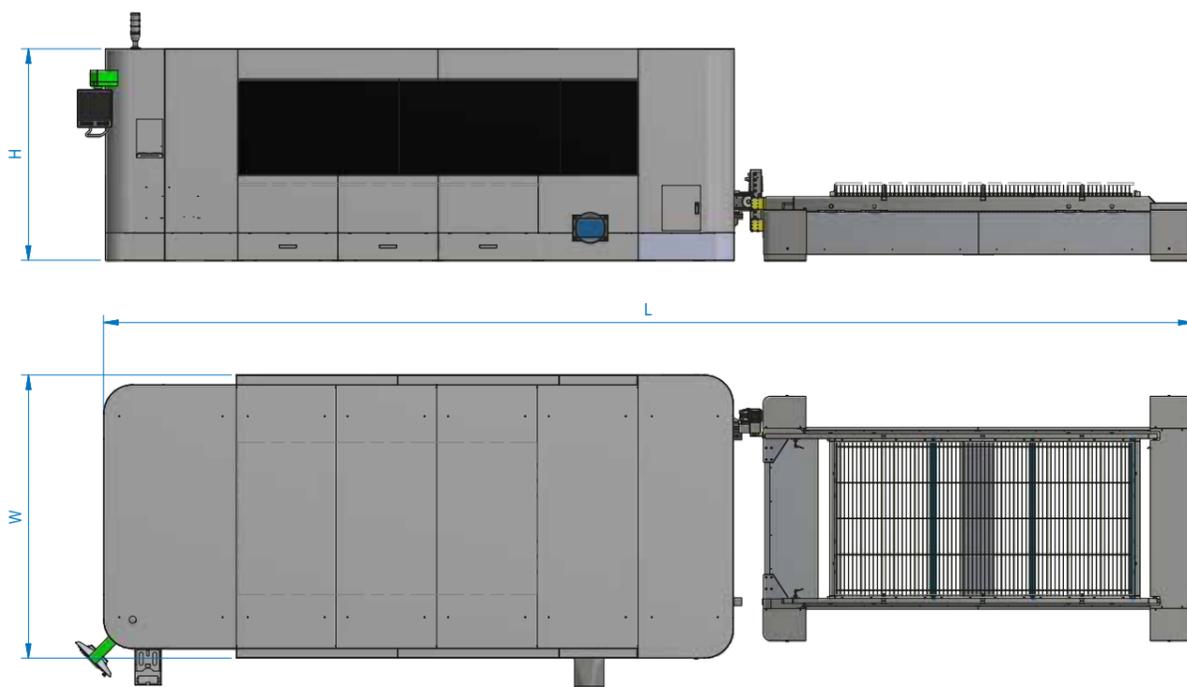
CY2D

# LM 3015



- » Filosofia costruttiva con utilizzo di componenti OTS senza fidelizzazione forzata
- » Testa di taglio proprietaria EVO III, progettata e realizzata da Cy-Laser; la più evoluta nel taglio laser fibra, frutto di una lunga esperienza di processo
- » Compatibile con i principali software macchina e CAD-CAM in commercio
- » Nuovo design estremamente moderno ed arrotondato
- » Macchina ottimizzata per le produzioni di serie su spessori sottili
- » Unica macchina della gamma, assieme alla RP3015, con struttura Gantry
- » Unica macchina della gamma con motori lineari
- » Interfacciabile con automazioni di carico e scarico

## Layout



## Dati Tecnici

CAMPO DI LAVORO		
Asse X	mm	3100
Asse Y	mm	1550
Asse Z	mm	120
DIMENSIONE NOMINALE LAMIERA		
Lunghezza nominale asse X	mm	3000
Larghezza nominale asse Y	mm	1500
DIMENSIONI D'INGOMBRO AL SUOLO		
Lunghezza L	mm	11300
Larghezza W	mm	3000
Altezza H	mm	2200
Capacità di carico su ciascuna tavola	Kg	700
Capacità di carico lamiera (dimensione minore)	Kg/m <sup>2</sup>	200
Velocità movimento tavola	mm/sec.	370
Tempo cambio tavola	sec.	30
VELOCITÀ ASSI		
Velocità di posizionamento assi X e Y	mm/min.	150.000
Velocità di posizionamento assi simultanei X e Y combinati	mm/min.	210.000
Accelerazione Max. X+Y	G	4
PRECISIONE		
Precisione di ripetibilità nel posizionamento	mm	0,025
Precisione di parallelismo e squadra per ogni 250 mm lineari della struttura	mm	0,05
Perpendicolarità taglio Per ogni mm di spessore	mm	0,01
Peso complessivo Escluse unità ausiliarie	Kg	14000
Aspiratore Richiesto		4C
Colore	RAL	7040 / 5015
Alimentazione	Volt trifase / HZ	400 - 50/60

## Tabella Sorgenti Laser

Modello Generatore		10K	20K	30K	40K	50K	60K	80K	100K	120K
Potenza nominale generatore	kW	1	2	3	4	5	6	8	10	12
Absorbimento massimo generatore allo spunto	kW	3	6	9	12	15	18	24	30	36
Potenza installata del sistema completo (*)	kW	19	22	27	30	33	36	42	48	54
Lunghezza d'Onda	nm	1074	1074	1074	1074	1074	1074	1074	1074	1074
CAPACITÀ DI TAGLIO										
Acciaio al carbonio	mm	10	15	20	25	25	25	25	25	25
Acciaio inossidabile	mm	4	6	12	15	18	20	20	20	25
Leghe di alluminio	mm	4	6	12	15	18	20	20	20	25
Ottone	mm	2	4	6	8	10	12	12	12	15

(\*) valori indicativi riferiti a impianto standard

## Esempi di campionatura

