



METTIAMO
AL CENTRO
LA QUALITÀ

www.eurotechmachines.com
commerciale@eurotechmachines.com

CLT 80 140-170-220 (270 su richiesta)

Dalla consolidata esperienza **AERRE®/EUROTECH** nasce una nuova gamma di Centri di Lavoro Verticali, progettati per **lavorazioni in alta dinamicità**. La modalità di scorrimento della colonna e la posizione del piano di lavoro in totale appoggio sul basamento, assicurano la massima rigidità in fase di lavorazione. Questo sistema rende la macchina particolarmente adatta a lavorazioni di sgrossatura e finitura. La struttura è realizzata in acciaio elettrosaldato, normalizzato e stabilizzato per garantire la massima rigidità e precisione nel tempo.

SCHEDA TECNICA

	U. M.	CLT 80140	CLT 80170	CLT 80220
Piano di lavoro	mm	1.600 x 800	1.900 x 800	2.400 x 800
Asse X - Corsa	mm	1.400	1.700	2.200
Asse Y - Corsa	mm	800	800	800
Asse Z - Corsa	mm	900	900	900
Capacità di carico distribuita sul piano di lavoro	Kg	1.500	2.000	2.500
Avanzamento rapido	mm/min	30/40	30/40	30/40
Motore mandrino - Potenza/Giri	KW/RPM	15 / 12.000		
Motore mandrino - Coppia	Nm	96 (S1 a 1.500 RPM) - 182,5 (S6-25%)		
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 69871 Tipo A / HSK 63 (opzionale)		
Refrigerazione interna	BAR	15 (opzionale 30)	15 (opzionale 30)	15 (opzionale 30)
Magazzino utensili		A CATENA con braccetto scambiatore n° 40 posizioni con carter di protezione (opzionale 60 posizioni)		
Dimensioni (incluso evacuatore trucioli)	mm LxP	5.500 x 3.550	6.100 x 3.550	7.150 x 3.550
	mm H	3.900	3.900	3.900
Peso approssimativo	kg	10.500	11.500	13.500

MOTORI MANDRINO (opzionale)

Potenza (kW)	Giri (min)	kW (S1)	kW (S6)	Nm (S1) / a RPM	Nm (S6) / a RPM
17	12.000	17	25	162 / 1.000	230 / 1.000



ELETTROMANDRINI (opzionale)

Potenza (kW)	Giri (min)	kW (S1)	kW (S6)	Nm (S1) / a RPM	Nm (S6) / a RPM
15	24.000	15	17	32 / 4.400	37 / 4.400
21	18.000	21	24	67 / 3.000	78 / 3.000
26	15.000	26	30	124 / 2.000	144 / 2.000

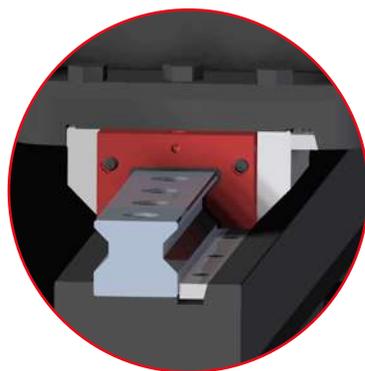


IL GIUSTO COMPROMESSO FRA VERSATILITÀ E RIGIDITÀ

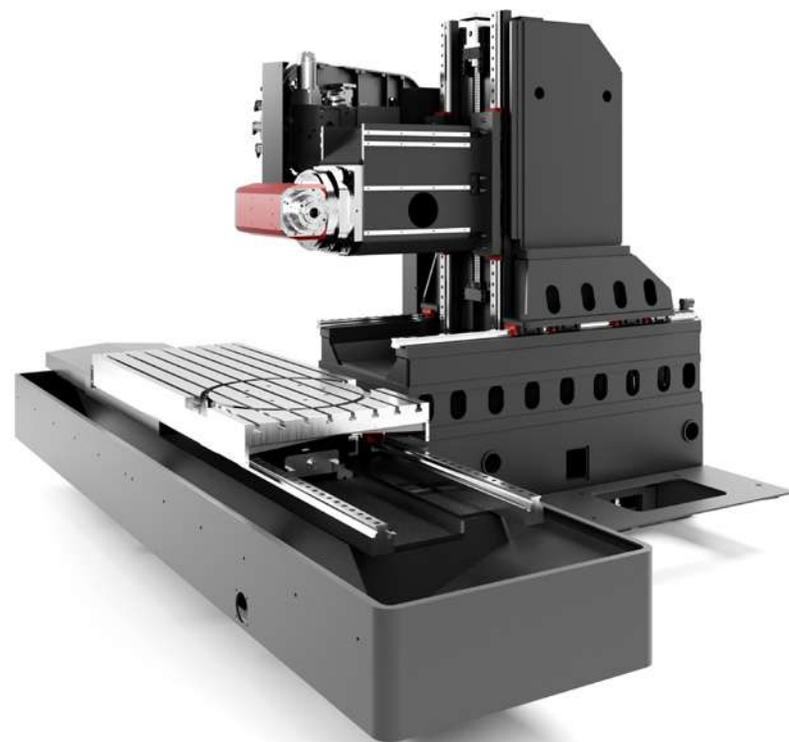
La struttura dei Centri di Lavoro della serie **CLT 80** è studiata per lavorazioni in alta velocità e precisione, grazie alla struttura molto compatta e robusta, concepita con assenza di slittoni e alla **posizione più elevata delle guide di scorrimento trasversali della colonna rispetto al piano di lavoro.**

Questo concetto strutturale permette di localizzare la massima rigidità e dinamicità nel punto di lavorazione.

Per ottenere la massima rigidità strutturale, tutte le nostre macchine hanno il sistema di montaggio guide e pattini "a incastro", con superficie di appoggio rettificata per garantire la massima precisione.



MONTAGGIO "A INCASTRO"



CLT 80 VERSIONE 5 ASSI

Grazie alla consolidata logica di modularità e flessibilità che da sempre contraddistingue i nostri prodotti, la linea di Centri di Lavoro CLT 80 può essere trasformata nella versione 5 assi, applicando una testa porta mandrino tiltante con l'aggiunta di una tavola girevole incassata nel piano di lavoro.

Il motore torque gestisce il movimento in continuo della testa portamandrino tiltante e della tavola girevole incassata, permettendo la massima dinamicità e qualità di finitura grazie all'assenza di giochi meccanici.

Il sistema di lettura è di tipo diretto con accuratezza 2" di grado, per garantire la massima precisione.

Un potente freno idraulico le blocca in posizione nelle fasi di sgrossatura.

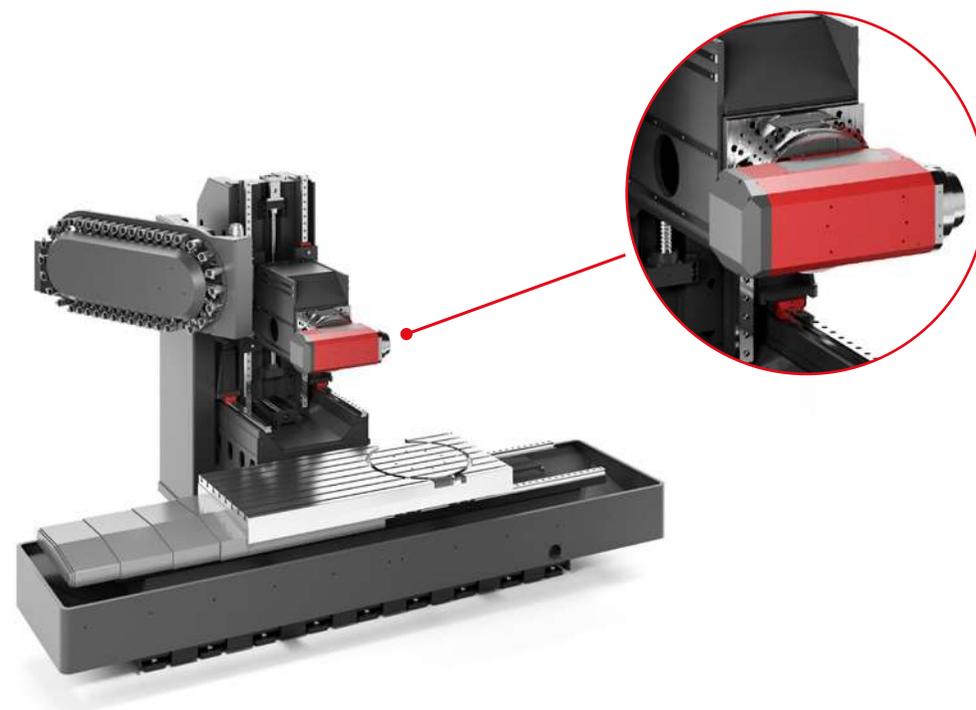
La testa tiltante ha una inclinazione di +/- 110°.

Durante la rotazione della testa e della tavola, il Controllo Numerico, con la funzione **RTCP** attiva, mantiene sempre il contatto utensile sul pezzo.

La macchina è dotata di correzioni termiche per una maggiore precisione e ripetibilità di posizionamento.

SCHEDA TECNICA TESTA TILTANTE

	U. M.	CL 80
Angolo di movimento testa tiltante	gradi	+/- 110
Massima velocità di movimento	giri/min	40
Coppia di lavoro in continuo	Nm	600
Capacità di bloccaggio idraulico	Nm	4.000
Elettromandrino - Potenza/Giri	kW/RPM	20/16.000 max
Elettromandrino - Coppia	Nm	124 (S1)
Attacco mandrino		ISO 40/HSK 63
Refrigerazione interna (opzionale)	BAR	15
Magazzino utensili per ISO 40		A CATENA con braccetto scambiatore n° 40 posizioni (opzionale 60 posizioni)



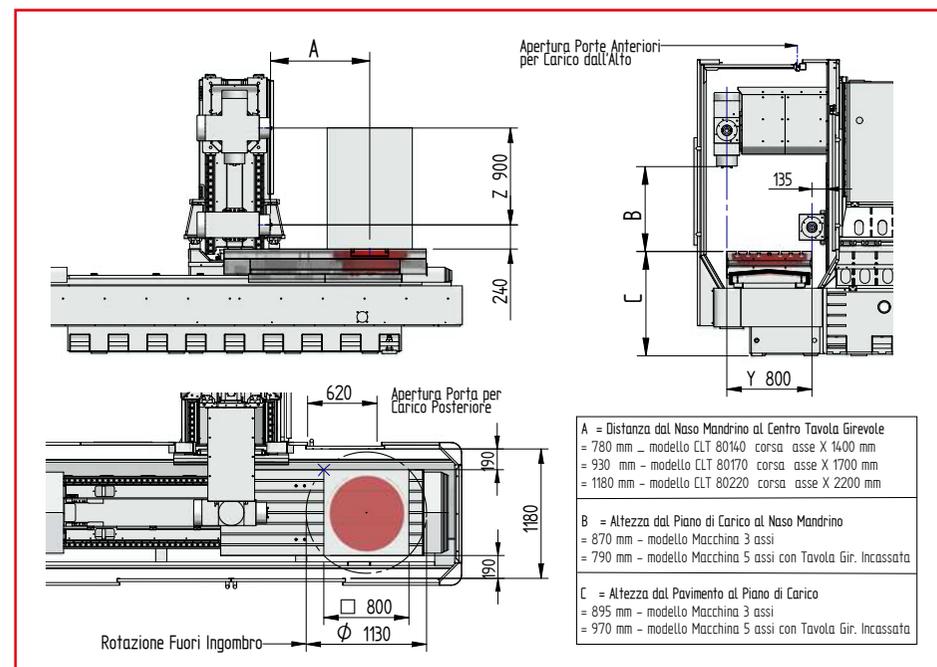
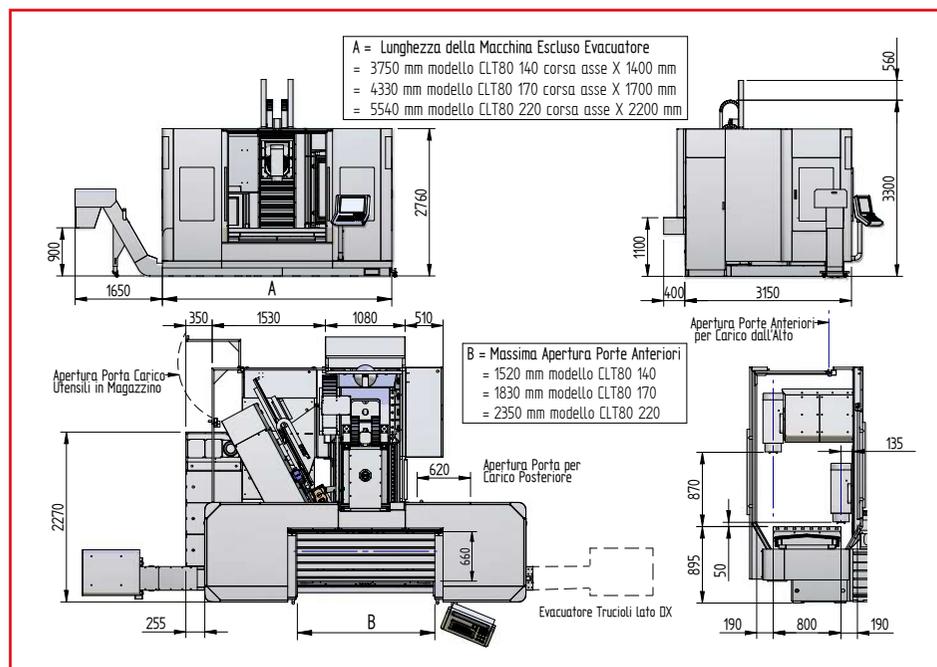
Vasta gamma di ELETTROMANDRINI (su richiesta)



SCHEDA TECNICA TESTA TILTANTE

	U. M.	
CL 70 - CL 90		
Diametro tavola	mm	700
Capacità di bloccaggio idraulico	Nm	2.500 / 4.000
Coppia di lavoro in continuo	Nm	750





SISTEMA DI SCORRIMENTO DEGLI ASSI

Tutti gli assi scorrono su guide con pattini a ricircolo di rulli, ampiamente dimensionati per garantire elevata rigidità, dinamicità ed alta velocità in fase di lavorazione. I motori assi, tramite giunto ROTEX, sono **coassiali alle viti** a ricircolo di sfere rettificata e precaricate, adatte per lunga durata, alte accelerazioni e velocità. Tutte le macchine sono dotate di **lubrificazione assi automatica a grasso**, per ridurre al minimo il consumo del lubrificante.

SCHEDA TECNICA SCORRIMENTO ASSI

	U. M.	CLT 80140	CLT 80170	CLT 80220
Asse X - Ø vite	mm	50	50	50
Asse Y - Ø vite	mm	50	50	50
Asse Z - Ø vite	mm	40	40	40
Asse X - taglia guide		45	45	45
Asse Y - taglia guide		45	45	45
Asse Z - taglia guide		55	55	55
Asse X - pattini	n	6 serie lunga	8 serie lunga	8 serie lunga
Asse Y - pattini	n	8 serie lunga	8 serie lunga	8 serie lunga
Asse Z - pattini	n	6 serie lunga	6 serie lunga	6 serie lunga

SISTEMA CARICO PEZZI E CARENATURA

L'apertura anteriore a due sportelli consente un agevole carico e scarico dei pezzi anche con paranco o gru. Dotata anche di apertura sul retro che permette di accedere alla parte posteriore del piano di lavoro, altrimenti difficilmente raggiungibile. L'ampia cabina permette di ruotare agevolmente al suo interno un pezzo con diametro fino a 1.130 mm. Su richiesta anche diametri maggiori.

MOTORE MANDRINO IN LINEA

Tutti i Centri di Lavoro a 3 assi sono corredati di motore mandrino in linea a 12.000 RPM.

REFRIGERAZIONE INTERNA AL MANDRINO ACQUA E ARIA

Tutte le macchine sono predisposte di passaggio di liquido lubro-refrigerante all'interno dell'utensile con pressione 15 BAR e soffio aria 6/8 BAR gestiti da CNC. Su richiesta l'impianto può essere portato a 30 BAR (opzione).



SISTEMA REFRIGERANTE

L'impianto è dotato di:

- Pompa liquido refrigerante pezzo in lavorazione con n. 4 ugelli alla testa
- Soffio aria 6/8 BAR gestito da CNC con n. 4 ugelli alla testa
- Potente pompa liquido refrigerante per pulizia piano basamento dal truciolo, temporizzata gestita da CNC
- Pistola lavaggio pezzo

MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino utensili è a catena con braccetto di scambio per rendere più veloce la sostituzione dell'utensile, durante la quale un soffio d'aria provvede alla pulizia del cono.

È totalmente carterato per proteggere gli utensili da trucioli e liquido refrigerante.

Dotato di sportello posteriore accessibile per il carico senza interrompere il ciclo di lavorazione.

La postazione utensili può essere gestita con sistema "random" o fisso".



EVACUATORE TRUCIOLI

I trucioli vengono raccolti tramite un evacuatore a tappeto temporizzato, gestito da CNC, per il loro decantamento prima dello scarico. Può essere posto a sinistra o a destra della macchina.

TAVOLE ROTATIVE E ROTOBASCULANTI

I Centri di Lavoro possono essere corredati di tavole rotanti o roto-basculanti in continuo dei marchi più rappresentativi per qualità, affidabilità e tecnologia.

NIKKEN



LCM



RIGHE OTTICHE

Possibilità di corredare le macchine di righe ottiche pressurizzate con risoluzione 1 micron.

HEIDENHAIN



CONTROLLI NUMERICI COMPUTERIZZATI (OPZIONALI)

Dotiamo le macchine di CNC fra i più prestigiosi, versatili, veloci ed affidabili quali:

D.ELECTRON



HEIDENHAIN



FANUC



SIEMENS



ECS





AERRE[®]
ITALIAN MACHINING CENTERS



CONOSCIAMOCI MEGLIO!

Operiamo da più di quarant'anni con impegno, passione, serietà e competenza nella progettazione e realizzazione di Centri di Lavoro Verticali, con l'obiettivo di offrire la migliore soluzione alle esigenze del mercato.

Con creatività e innovazione costanti nel tempo, abbiamo prodotto sistemi sempre più affidabili, che ci consentono di collocarci su scala nazionale fra le aziende più apprezzate del settore, con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Successo supportato anche dall'efficienza del nostro Servizio Interno Assistenza Clienti che offre l'opportunità di poter usufruire di puntuali interventi, nonché di assicurare l'aggiornamento delle macchine, anche dopo l'installazione, adattandone le caratteristiche alle mutate esigenze produttive.

Grazie all'elevata competenza del nostro personale tecnico, siamo inoltre in grado di offrire un **qualificato servizio di assistenza telefonica**, per permettere, quando possibile, un rapido ripristino delle funzionalità della macchina, con notevole risparmio di tempo e di denaro per la clientela. In questi anni di attività, grazie anche all'impegno profuso nella Ricerca e Sviluppo, abbiamo implementato e realizzato, con successo, nuove serie di Centri di Lavoro Verticali, altamente tecnologici, affidabili e durevoli nel tempo.

Tutte le immagini hanno carattere a puro scopo illustrativo. Caratteristiche e dimensioni non sono vincolanti; ci riserviamo il diritto di modificarle in qualsiasi momento e senza preavviso.

Eurotech S.r.l.

Strada Dell'Assenzio, 13 - 47899 SERRAVALLE (Repubblica di San Marino)

Ph./Fax +39.0549.941036 - Ph. +39.393.9370887

www.eurotechmachines.com - commerciale@eurotechmachines.com